



Уважаемые господа!

Сообщаем Вам, что ООО «КСС Контакт» разработало, освоило производство и осуществляет поставки комплектов для монтажа всех типов малопарных цифровых высокочастотных кабелей, изготавливаемых научно-производственным предприятием «Информсистема». (ООО "КСС-Контакт", 117342, г. Москва, ул. Бутлерова, д. 17Б, офис 344, тел. (495) 580-73-13, 648-75-45, www.k-k.ru; e-mail: info@k-k.ru).

Из руководства по монтажу медножильных кабелей связи по технологии «КСС-Контакт»: *«...Цифровые кабели со шланговой оболочкой (ТЦПП, ТЦПВп, ТЦППт) разделяются обычным способом. Сращивание жил выполняется с помощью изолированных гильз как изложено ниже. При монтаже кабелей емкостью 2х2, 3х2, 4х2 необходимо применять каркас из фольгированного картона, который должен заходить на оболочку не более 10 мм. Размер каркаса определяет размер муфты (расстояние между обрезом оболочек кабелей). При монтаже разветвительных муфт обязательна подмотка одним слоем мастичной ленты каждого кабеля и всех вместе со стороны разветвления. Мастичная лента не должна доходить до края усаженной ТУТ на 15-20 мм.»*

Оборотная сторона надежности и влагозащищенности монолитных конструкций кабеля ТЦМП - разделка попарно скрученных жил, требующая некоторых навыков.

В руководстве подробно изложены принципы разделки концов кабеля с монолитной оболочкой, сращивания жил, герметизации сrostков, особенности герметизации кабеля с разнесенными парами, сращивание и герметизация несущего стального 7-жильного троса.

При монтаже кабелей с монолитной оболочкой возникают определенные трудности со снятием оболочки и изоляции жил (ТЦМП, ТЦМПт, ТЦМПп). Рассмотрим монтаж кабеля ТЦМПт - 1х2х0.52. С помощью ножа отделить стальной трос от основного кабеля разрезав перемычку на длину 110-115 мм.(Рис.1). С помощью бокорезов или спец. инструмента для снятия изоляции, снять полиэтиленовую оболочку и изоляцию жил и оболочку троса на длине 10-15 мм.(Рис.2).



Рис.1



Рис.2

Нагреть паяльной лампой или газовой горелкой, или феном (далее нагреть) конец кабеля на длине 30-40 мм.(Рис.3). Когда полиэтилен достаточно прогреется, между оголенными жилами необходимо поместить плоский предмет, лучше всего использовать нож. Далее следует одновременно поворачивать кабель (по часовой стрелке или против) и нож. В результате ТПЖ раздвинется, оставаясь при этом в изоляции, и между ними образуется перемычка.(Рис.4, 5).



Рис.3



Рис.4



Рис.5

После затвердевания полиэтилена при помощи бокорезов нужно вырезать перемычку. В результате жилы остаются в изоляции, что исключает возможность короткого замыкания. (Рис.6, 7)



Рис.6



Рис.7

Аналогичным образом разделать второй конец кабеля.

На следующем этапе необходимо одеть на один конец кабеля термоусаживаемую трубку ТУТ с подклеивающим слоем соответствующих размеров. Сращивание жил малопарных кабелей выполняется медными изолированными гильзами с помощью пресс-клещей. При сращивании жил, жилы кабеля вставляются в гильзу на всю длину гильзы. Гильзы опрессовываются пресс-клещами обычным способом. Сросток при таком сращивании получается и электрически, и механически прочным и надежным. (Рис.8). Оголенные концы троса вставить в гильзу навстречу друг другу, гильзу трижды опрессовать пресс-клещами (Рис.9).



Рис.8



Рис.9

Убедившись в надежности полученного крепления, обезжирить спиртовой салфеткой оболочку кабелей на расстоянии соприкосновения с ТУТ, усадить ТУТ с помощью паяльной лампы или газовой горелки, или фена (Рис.10).



Рис.10

Трос, сращенный с помощью опрессованной гильзы, выдерживает нагрузку на разрыв более 700Н. Поэтому сращивание кабеля с несущим тросом допускается выполнять в середине пролетов (между опорами). Трос сращивать необходимо с натягом по отношению к сращиваемому кабелю, чтобы при подвеске тяговое усилие не передавалось на муфту. Кабель ТЦПмП - 1x2x0.52 (0.64, 0.9) разделяется и сращивается аналогично кабелю ТЦПмПт - 1x2x0.52 кроме несущего троса.

Для сращивания жил монолитных кабелей диаметром 0,52-0,9мм используются изолированные медные гильзы. Гильзы позволяют сращивать жилы кабеля связи с любой изоляцией жил. Предварительно зачищенные на длину 5-6 мм жилы вставляются в гильзу и обжимаются специальными пресс – клещами.

